



Термостойкая краска с металлическим эффектом Mirox

Декоративная антикоррозионная краска на основе алкидной смолы модифицированной эпоксидом с добавлением компонентов, обеспечивающих высокую температурную стойкость окрашенных металлических поверхностей. Быстро сохнет, образуя на поверхности пленку, защищающую от коррозии и атмосферных воздействий.

Благодаря своему составу краску можно наносить на ржавчину без предварительной обработки поверхности антикоррозийным грунтом. После нанесения покрытие имеет вид мелкой текстуры, что позволяет скрыть неровности поверхности.

Формула три в одном: преобразователь ржавчины, антикоррозионный грунт и эмаль одновременно.

Сфера применения:

Применяется для декоративной и антикоррозийной обработки металлических и оцинкованных поверхностей. Также может наноситься на пластмассовые, деревянные и бетонные поверхности для получения декоративного эффекта. Можно использовать как для внутренних, так и для наружных работ.

Подготовка поверхности:

Имеющуюся на поверхности старую краску удалить скребком или стальной щеткой до получения прочного и чистого основания. Также удалить загрязнения, затрудняющие окрашивание. Наносить необходимо исключительно на сухую и чистую поверхность.

Нанесение:

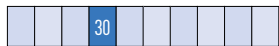
Перед нанесением краску необходимо тщательно перемешать.




Рекомендуемая температура воздуха и поверхности должна быть от +15°C до +25°C при относительной влажности не более 70 %. При более высокой температуре и повышенной влажности увеличивается время высыхания и ухудшаются декоративные качества окрашенной поверхности.

При использовании кисти краску нанести в два слоя без использования разбавителя. Интервал между слоями – 10-15 минут.

При пневматическом распылении краску необходимо разбавить на 10-20% разбавителем [MIXON Eko Thinner](#). Необходимая вязкость для распыления – 20-22 сек. по DIN 4 при 20°C.

Наносится в 2 слоя покрасочным пистолетом [MIXON-929 LVMP](#) или [MIXON 1017](#). Диаметр сопла 1,3 мм. Давление – 2-3 бар. Интервал между слоями – 10-15 минут.

Степень глянца  30
Мат Глянец

Использование	
Связующее вещество	Алкид модифицированный полиэфиром
Сухой остаток	55 %
Плотность	1,2 кг/л
Время высыхания, 23°C 50% RH	3-6 часов 
Можно перекрашивать 23°C 50% RH	через 30 минут 
Расход	10-12 м ² /л
Разбавитель	Mixon Eko Thinner
Рабочие инструменты	
Очистка рабочих инструментов	Mixon R-647
Хранение	3 года t > 0°C 
Упаковка	0,75 л, 2,25 л