



Автоэмаль MIXON Metallic

1К базовая основа с эффектом металла. Базовая основа покрывается 2К акриловым бесцветным лаком MIXON из серии CAR REFINISH или SILVER LINE, обеспечивая высоко глянцевое, механически и химически стойкое окончательное покрытие.

Поверхности, пригодные для нанесения:

- 2К акриловые грунты.
- Все виды качественных и подготовленных существующих покрытий.
- Все заводские покрытия.

Подготовка поверхности:

При необходимости поверхность выровнять шпатлевкой MIXON из серии CAR REFINISH или SILVER LINE. Зашпатлеванную поверхность отшлифовать абразивной бумагой P80-150. Далее на зашпатлеванную поверхность необходимо нанести грунт MIXON из серии CAR REFINISH или SILVER LINE. Поверхность грунта отшлифовать абразивной бумагой P320-400 «на сухую» или P600-1000 «на мокрую». Тщательно отшлифованную поверхность грунта очистить, обезжирить смывкой силикона MIXON 770 и просушить.

Разбавитель:

Добавить до 50 % разбавителя MIXON 740.
 Рабочая вязкость, с/DIN4/ 20°C 20-22"±2
 Жизнеспособность смеси: 2 ч. при 20°C.

Инструкция по применению:

Соблюдая пропорции, перемешать компоненты до однородной консистенции. Наносить в 2 полных слоя пистолетом с диаметром сопла 1,3-1,4 мм под давлением 3-4 бар с интервалом между нанесениями 5-10 минут. Вязкость для распыления 20-22 сек. по DIN 4 при 20°C.

Пневмораспыление (верхний бачек)	Высокого давления	Низкого дав-я HVLP
Размер сопла	1,2-1,4	1,3-1,5
Рабочее давление	3-3,5 Атм	2 Атм
Пневмораспыление (нижний бачек)	Высокого давления	Низкого дав-я HVLP
Размер сопла	1,4-1,8	1,6-2
Рабочее давление	3-3,5 Атм	2 Атм
Интервал между слоями	5-10 минут при 20°C	
Расход	100-120 г/м ² (второй слой)	
Количество слоев	2-3	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	50 μm	

Практический расход материала зависит от многих факторов, таких как: форма объекта, шероховатость поверхности, способ нанесения и рабочие условия.

Время сушки:

Выдержка между слоями 10-15 минут при 20°C. Перед нанесением последующего покрытия открытая выдержка должна быть от 30 минут и максимум до 24 часов 20°C.

При истечении максимального времени выдержки поверхность необходимо обработать абразивным материалом для сухого шлифования P500 или P1000 для мокрого шлифования.

Температура поверхности не должна превышать 100°C.

Условия и время хранения:

Хранить в сухом прохладном месте, вдали от источников тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Срок хранения 24 месяца при температуре 20°C.



Mixon Metallic



Разбавитель
Mixon 740
50%



Длн./20°C
20-22 сек.



2-3 слоя
в 1,3-1,4
3-4 bar



5-10 мин.
при 20°C



30 мин./20°C



Больше
информации
в тех. карте