



Кислотный грунт 960-01 Wash Primer 960

Двухкомпонентный антикоррозийный реактивный грунт с фосфатирующим эффектом на основе поливиниловых смол. Предназначен для локальной или полной обработки поверхности таких как сталь, алюминий (и его сплавы), оцинкованная сталь, нержавеющая сталь и гальванизированные поверхности. Превосходно защищает от влаги и соли, а также обладает стойкостью к механическим, химическим и атмосферным воздействиям. Грунт наносится тонкими слоями. Нельзя использовать метод «мокрым по мокрому». После высыхания окрашивается акриловыми или полиуритановыми материалами. Запрещается наносить на грунт материалы на полиэфирной основе. Использовать исключительно с оригинальным отвердителем.

Технические данные при поставке:	Серый грунт	Отвердитель
Вязкость, при .DIN4/ 20°C	40"	18"
Сухой остаток	17+1 %	8+1 %
Плотность (кг/л)	0,85+0,01	0,8

Смешивание:	По объему
Грунт 960-01	100 %
Отвердитель: 961-01	100 %
Плотность (кг/л смеси)	820 г

В расчете количества грамм учитывалась плотность каждого продукта.

Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"
Сухой остаток после смешивания	12+1 %
Жизнеспособность	24 ч. при 20°C (в закрытой таре)

Нанесение:		
Пневмо-распыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,3-1,5	1,3-1,4
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Интервал между слоями	10-15 минут при 20°C	
После высыхания	Через 1-2 часа (в зависимости от толщины слоя)	
Расход	70-80 г/м ² при 10 μm (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	5-10 μm	

Минимальная температура нанесения грунта +15°C

Сушка: Время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции.		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 минут	
Полное высыхание	ок. 5 часов	ок. 3 часа



Car Refinish

Когда важен результат

Шлифовка:	Перед грунтом
Шлифовка	Перед грунтом
Механическим способом (сухая шлифовка)	P220-280
Черный металл	P80-P120 согласно Sa2 1/2 (стандарт SFS-ISO 8501-1).
Гальванизированная сталь	P400
Цинк	использование скотч-брайта
Алюминий и его сплавы	P280-P320
Гальванопластика	P360 (сухая шлифовка) или красный скотч-брайт с очистителем
Заводская краска	P360-400
GRP, стекловолокно	P320
Полиэфирные шпатлевки	P80-P120

Условия хранения и безопасность:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10-25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке. Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности. R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25